

Preparación de la Superficie

La preparación adecuada de la superficie es de gran importancia para el rendimiento a largo plazo del ARC EG-1(E).

La superficie preparada de concreto debe ser estructuralmente sólida, habiendo eliminado completamente los contaminantes y habiendo dejado una aspereza mayor a un perfil CSP 3 según ICRI (similar al acabado con papel de lija de grano n.º 60). Con el mortero para reparación de concreto ARC EG-1(E), la superficie puede estar húmeda pero no mojada, es decir, no debe haber agua estancada.

Se recomienda una barrera de vapor para aplicaciones de losas a nivel. Si no hay presencia de barrera de vapor, resulta esencial verificar la transmisión del vapor.

Métodos de Limpieza y Perfilado de la Superficie

Limpieza con chorro de agua	Escarificación	Desbaste
Limpieza con granalla de acero	Limpieza abrasiva seca	Molienda

Específico para Concreto Antiguo

Elimine completamente todos los contaminantes de la superficie, entre ellos:

Recubrimientos antiguos	Polvo	Lechada
Sales solubles	Concreto suelto	Contaminantes hidrofóbicos

Elimine la grasa, aceite y suciedad lavando la superficie de concreto con un limpiador emulsificante alcalino a base de agua; enjuague muy bien.

Utilice uno o más de los métodos de limpieza de la superficie indicados anteriormente.

Específico para Concreto Nuevo

Permita un curado de 28 días como mínimo del concreto nuevo antes de la preparación.

Utilice uno o más de los métodos de limpieza de la superficie indicados anteriormente.

Revise la **Guía de Procedimientos ARC para Concreto** donde encontrará información adicional (Página web / Centro de Recursos).

Mezclado

El material ARC EG-1(E) debe llevarse a una temperatura mínima de hasta 10 °C (50 °F) antes del mezclado.

Los componentes del mortero para reparación de concreto ARC EG-1(E) se miden previamente de acuerdo con las proporciones de mezcla indicadas a continuación:

Añada la Parte B a la Parte A y luego, lentamente añada el agregado de la Parte C, mezcle hasta que tenga color y consistencia uniformes.

Proporción de la Mezcla –

Unidad de 11,91 kg – Mezcle con tres (3) EG-1(E)-bolsas de EG-1(E) agregado Parte C de 25 kg

Unidad de 3,98 kg – Mezcle con una (1) EG-1(E)-bolsa de EG-1(E) agregado Parte C de 25 kg

	Part A	Part B	Part C agregado
ARC EG-1(E) Proporción de Mezclado Por Peso	2,65 kg	1,33 kg	25 kg (1 bolsa)

Tiempo de Trabajo - Minutos

	10 °C (50 °F)	16 °C (60 °F)	25 °C (77 °F)	32 °C (90 °F)
ARC EG-1(E)	120 min	70 min	50 min	35 min

El "Tiempo de Trabajo" comienza cuando se inicia el mezclado.

Aplicación

- Corte en escuadra el perímetro del área que se desea emparchar a una profundidad que evite los bordes discontinuos.
- Elimine con un pico el concreto poco seguro en el área de reparación hasta llegar a concreto en buen estado.
- Aplique con llana ARC EG-1(E) al espesor deseado de película, sobre la superficie preparada de concreto.

Para reducir la posibilidad de liberación de vapor/ampollado, no debe instalarse ARC EG-1(E) mientras esté aumentando la temperatura del concreto. En aplicaciones al aire libre, es mejor instalar a últimas horas de la tarde o por la noche, para evitar este problema.

Cobertura/Extensión

Espesor	Tamaño de Unidad	Cobertura
12 mm (½ in.)	11,91 kg (9,9 litros) 3 bolsas de componente C	3,57 m² (38,4 ft²)
	3,98 kg (3,3 litros) 1 bolsa de componente C	1,19 m² (12,8 ft²)

Antes de llegar al estado de curado de carga ligera, el ARC EG-1(E) puede recubrirse con cualquiera de los productos ARC base epoxico. El ARC NVE VC puede aplicarse sobre ARC EG-1 después de un curado mínimo de 24 horas a 20 °C (70 °F). Para obtener información adicional, póngase en contacto con los Servicios técnicos de ARC.

Tabla de Curado

	10 °C (50 °F)	16 °C (60 °F)	25 °C (77 °F)	32 °C (90 °F)
Tránsito Peatonal	16 h	9 h	6 h	4,5 h
Carga Ligera	24 h	19 h	11 h	8,5 h
Carga Total	72 h	42 h	24 h	19 h

Limpieza

Utilice solventes comerciales (acetona, xileno, alcohol y metiletil cetona) para limpiar las herramientas inmediatamente después de usarlas. Una vez curado, el material deberá ser eliminado mecánicamente por abrasión.

Almacenamiento

La temperatura recomendada de almacenamiento es de 10 °C (50 °F) a 32 °C (90 °F). Las desviaciones intermitentes de este intervalo que pueden ocurrir durante el envío resultan aceptables siempre y cuando se caliente previamente el material a temperatura ambiente antes de usarlo. La vida útil en almacenamiento es de dos años en recipientes sin abrir. Mezcle muy bien cada componente líquido antes de usarlo.

Seguridad

Antes de usar cualquier producto, revise siempre la Hoja de Datos de Seguridad (Safety Data Sheet, SDS) u Hoja de Seguridad que resulten apropiadas para su área.

Siga los procedimientos estándar de ingreso y trabajo en espacios confinados, si corresponde.

Vida útil en almacenaje (recipientes sin abrir): 2 años [cuando se almacena entre 10 °C (50 °F) y 32 °C (90 °F) en un lugar seco y cubierto]